

## 第 8 1 回型技術セミナー

### 金型の高能率加工, 高精度加工, 磨きレス加工 一切削工具の最新技術動向

◆ 開催日時 : 2007 年 7 月 24 日 (火) 9:30 ~ 17:00

◆ 開催場所 : 名古屋工業大学 講堂会議室

◆ 主 催 : 型技術協会

◆ 趣 旨 : 製品の開発期間が短くなるにつれ、金型の加工時間の短縮が求められています。工作機械ではセラミックボールベアリングやリニアモータによる主軸や駆動軸の高速化が進んでいますが、その性能を最大限に引き出せるかどうかは、切削工具の選択と切削条件の選定にかかっています。

本セミナーは、切削工具に関する最新の技術動向にスポットを当て、これからの金型の高能率加工、高精度加工、磨きレス加工を実現するヒントが得られるようにと企画し、工具メーカーに話題提供をお願いしました。

この機会に、講演者との有意義な討論を通して、参加者の技術力が深まることを願っています。ご興味のある会員の皆様には奮ってご参加下さい。

◆ 講演者 (講演順)

9:30~9:35 開会挨拶

司 会 : 神戸大学 白瀬 敬一 氏, 名古屋工業大学 成田 浩久 氏

9:35~10:20 「切削工具の最新技術動向」

オーエスジー(株) 今泉 英明 氏

10:20~11:05 「高硬度材料高能率加工用エンドミル」

三菱マテリアル神戸ツールズ(株) 大分 義光 氏

11:05~11:50 「高能率金型加工を具現化する最新の切削工具」

(株)不二越 高林 伸年 氏

11:50~13:00 昼 食

13:00~13:45 「生産性倍増を目指す切削工具技術 ~CBN 工具とコーティング工具~」

住友電工ハードメタル(株) 村上 大介 氏

13:45~14:30 「CBN 工具を用いての高能率・磨きレス加工と超微細加工事例」

日進工具(株) 後藤 隆司 氏

14:30~14:45 休 憩

14:45~15:30 「高能率荒加工用ボールエンドミルの開発」

ユニオンツール(株) 高橋 昭一 氏

15:30~16:15 「ディープキャビティの高能率加工と新コーティング技術」

サンドビック(株) 木津 修二 氏

16:15~17:00 「加工半減を可能にする最新切削工具の技術動向」

日立ツール(株) 赤松 猛史 氏

以 上

◆参加費 : 会 員 20,000 円 (型技術協会 正・法人会員) 1,000 円 (型技術協会 学生会員)  
一 般 30,000 円 ※いずれもテキスト1冊を含む

◆募集人数 : 80名

◆申込締切: 2007年7月18日 (水)

◆申込方法: ホームページよりオンライン申込ください。(http://www.jsdmt.jp/)

(申込をいただきましたら折り返し参加券等の送付をおこなっております。

万一、届かない場合はお問合せください。)

お申込の場合は、代金の振込方法を記入し、振込日をご記入下さい。当日現金払いは避け、  
できるだけ銀行または郵便振替にてご入金下さい。

振込銀行 三井住友銀行 三田通支店 普通預金 No. 7813068 型技術協会

郵便振替 No. 00160 - 1 - 35639

※ 振込手数料は各自でご負担願います。

◆申込先: 型技術協会

〒231-0011 横浜市中区太田町6-79 マスミューチュアル生命横浜ビル201号室

電話: 045-224-6081 FAX: 045-224-6082

Eメール: info@jsdmt.jp

◆ご注意 : 1) 参加決定者には参加券と請求書をお送り致します。当日参加券と引換にテキストを  
お渡し致しますのでご持参下さい。  
2) 参加費納入後は取消の申出がありましても参加料は返金致しませんのでご了承下さい。  
その場合テキストはお送り致します。