

第 67 回型技術協会 型技術セミナー
「 熱 間 金 型 の 寿 命 改 善 」

◆ 開催日時：平成 16 年 11 月 5 日（金） 10：00～16：45

◆ 開催場所：工学院大学 新宿校舎 11 階第 5 会議室

〒163-8677 新宿区西新宿 1-24-2 Tel:03-3342-1211

◆ 主 催：型技術協会(企画：熱間金型の寿命改善研究委員会)

◆ 趣 旨：

型技術協会、熱間金型の寿命向上委員会では、金型加工技術の高精度化・高精密化および過酷化に伴い、金型の品質安定化など各種の技術課題が求められています。なかでも、熱間金型においては、使用条件が過酷なために、金型の諸特性が操業過程で著しく低下します。

今回の型技術セミナーでは、熱間金型材料における、溶接施工条件と熱疲労特性（共同研究）素材開発動向、大面積電子ビーム照射における金型の表面改質、表面処理動向およびダイカスト金型の適用事例などの話題について、先端技術の話題提供をいただきます。この機会に、講演者との有意義な討論を通して、金型技術者との交流を深めていただけることを願っています。この機会に興味のある皆様をお誘い戴き、是非奮ってご参加下さい。

講演者（講演順）

開会挨拶 熱間金型の寿命改善研究委員会 委員長 安斎 正博 氏（(独) 理化学研究所）

司会：日原 政彦 氏（ウッデホルム株）

10：00～11：00 『型寿命の工学』 日産自動車株 藤川 真一郎 氏

11：00～12：00 『大面積電子ビーム照射による金型表面改質』 岡山大学 宇野 義幸 氏

12：00～13：00 昼食

司会：紀田 兼昭

13：00～13：30 『熱間金型の溶接補修部の特性と改良』 神奈川県産業技術総合研究所 薩田 寿隆 氏

13：30～14：00 『ヨーロッパにおける金型溶接』 金型溶接テクニカルセンター 藤原 美昭 氏

14：00～14：30 『韌性に優れた熱間金型鋼の耐ヒートチェック性』 (株)日本製鋼所 田中 慎二 氏

14：30～15：00 『熱間工具鋼の窒化処理』 住友金属工業株 瀬羅 知曉 氏

15：00～15：15 コーヒーブレイク

15：15～15：45 『複合処理による疲労強度特性の改善』 山陽特殊製鋼株 横井 大円 氏

15：45～16：45 討 論 司会・講師 大和久 重雄 氏

参加費：会 員 20,000 円（型技術協会 正・法人会員） 1,000 円（型技術協会 学生会員）

一 般 30,000 円 ※ いずれもテキスト 1 冊を含む

◆定員：80名(申込順で定員になり次第締切ります)

◆申込締切：平成16年10月28日(木)

◆申込方法：下記の「第67回型技術セミナー申込書」にご記入の上、郵送・FAX又はEメールでお申込下さい。型技術協会のホームページからはオンライン申込も可能です。お申込の場合は、代金の振込方法を申込書に記入し、振込日をご記入下さい。出来るだけ銀行または郵便振替にてご入金下さい。当日現金払いはできるだけ避けて下さるようお願い致します。

振込銀行 三井住友銀行 三田通支店 普通預金 No. 7813068 型技術協会
郵便振替 No. 00160 - 1 - 35639 振込手数料は各自でご負担願います。

◆申込先：型技術協会 第67回型技術セミナー担当 石原
〒231-0011 横浜市中区太田町6-79 マスマニューチュアル生命横浜ビル201号室
電話：045-224-6081 FAX：045-224-6082
Eメール：info@jsdmt.jp ホームページ <http://www.jsdmt.jp/>

◆ご注意：1) 参加決定者には参加券をお送り致します。当日参加券と引換ごテキストをお渡し致しますのでご持参下さい。
2) 参加費は開催日以前に入金されるようお願い致します。
3) 参加費納入後取消の申出が有りましたも参加料は返金致しません。ご了承下さい。その場合テキストはお送り致します。

第67回型技術セミナー申込書

「熱間金型の寿命改善」 FAX：045-224-6082 型技術協会行

| | |
|---|--------------------------------|
| 会社名： | |
| 住所：〒 電話： () FAX： () E-mail: | |
| 参加者氏名 (1) 所属部署 | 参加者氏名 (2) 所属部署 |
| 連絡者名 (参加者と同じ場合は記入不要) 所属部署 | 会員の有無：会員 (No.) (○印) 非会員 |
| 送金額： 円也 入金方法 (○印)：銀行振込 ・ 郵便振替 ・ 現金 入金予定日： 月 日 (銀行振込・郵便振替の場合は原則として領収書を発行しません) 請求書の必要： 有 (○印) 無 | |