

第 1 1 2 回型技術セミナー

多軸・複合・高能率加工技術の最新動向と現状 —最新機械工場見学付き—

金型の加工には、高能率、高精度加工が要求されており、そこでは絶え間ない技術開発が行われている。近年、複雑な金型部品を一体で加工可能な多軸加工や複合加工が注目されている。こうした技術を活用し、金型を用いない成形品の直彫り技術も利用されつつある。金型の設計にも影響を与えることから、今後の開発動向を注視する必要がある。

こうした現状を踏まえ、本セミナーでは、金型加工において実践的な技術開発を展開されているメーカーにスポットを当て、第一線の大学研究者および技術者から話題提供をしていただくよう第112回型技術セミナーを企画しました。

講師の社本英二教授は、超音波振動切削技術、ビビリ抑制技術の開発に長年携わっており、金型の高精度加工の実現に貢献されています。

また、工場見学の機会を提供していただいたオークマ(株)では、マシニングセンター、複合加工機、CNC装置を自社開発し、独自の高精度加工技術を展開しています。ファイブチューニング、加工ナビ、サーモフレンドリーコンセプト、アンチクラッシュシステム等が代表的なものです。今回はオークマ(株)新工場の完成に合わせ、セミナーを開催させていただきました。

この機会に、講演者との有意義な討論や製造現場の見学を通して、参加者の技術力が深まることを願っています。ご興味のある皆様には奮ってご参加下さい。

===== 開 催 要 領 =====

◆開催日：2013年12月13日(金)

◆開催場所：オークマ(株) 本社・大口工場

〒480-0193 愛知県丹羽郡大口町下小口 5-25-1

◆集 合：13時 オークマ(株)本社工場

◆交 通：名古屋鉄道犬山線 柏森駅よりタクシー10分

◆主 催：(社)型技術協会 (企画：金型材料被削性研究委員会)

◆協 賛：(社)日本金型工業会

◆内 容： 司 会 九州工業大学 鈴木 裕 氏

13:10 ~14:35 「超音波楕円振動切削技術およびびびり振動抑制技術」

名古屋大学 社本 英二 氏

14:35 ~15:25 「最新の金型加工機と、5軸・複合機の加工事例」 オークマ(株) 則久 孝志 氏

15:25 ~15:30 休 憩

15:30 ~15:40 会社紹介

15:40 ~16:40 新工場見学

16:40 ~16:50 質疑応答

◆解散予定：現地解散 16:50頃

◆参加費：いずれもテキスト1冊を含む

会 員	15,000 円 (会員の対象は主催・協賛団体会員です)
型技術協会学生会員	1,000 円
一 般	25,000 円

※個人会員A入会申込付き 23,625 円 (ご希望の方は事務局までお問い合わせ下さい)

内訳：参加費 15,000 円＋入会金 3,000 円＋11 月入会時年会費 5,625 円

※海外から送金の場合、銀行取引手数料 4,000 円が別途必要となります。

◆募集人数：50名

◆申込締切：12月2日(月)

(参加の可否は申込締切後 12月6日(金)までにご連絡いたします)

※申込締切日後のキャンセルはできません。参加費をお支払いいただきます。

◆申込方法：ホームページよりオンライン申込(<http://www.jsdmt.jp/>)

- 1) 同業者等は都合によりお断りする場合があります。
- 2) 駐車場に限りがございますので、車来場は申込先着順とさせていただきます。
- 3) 参加決定者には参加券・請求書をお送りいたします。当日参加券と引換にテキストをお渡し致しますのでご持参下さい。
- 4) 参加費の納入は参加確定後をお願い致します。
- 5) 当日、入館カード等への記名が必要となる場合がございますので予めご承知置き下さい。
- 6) 昼食の準備はございません。昼食をお済ませになって集合下さい。

◆問 合 先：一般社団法人 型技術協会

〒231-0011 横浜市中区太田町 6-79 アブソルート横濱馬車道ビル 201 号室

TEL : 045-224-6081 FAX : 045-224-6082 E-mail : info@jsdmt.jp