

本技術交流会へのお申込は型技術協会会員および
プラスチック成形加工学会会員のみとなります。
ご興味のある方は事務局までお問合せ下さい。
型技術協会事務局 TEL:045-224-6081 E-mail:info@jsdmt.jp

第 108 回「技術交流会」 「(株)ペッカー精工」を見る

(株)ペッカー精工は埼玉県東松山市の工業団地に本社・東松山工場を置くほか、鶴ヶ島市にも試作工場を置いています。同社は創業から 43 年を数え、蓄積された数々の金型ノウハウを駆使し、3Dデザインインによるプランニングアドバイスをを行うことを得意としています。また、自動車部品内外装用、家電品用、携帯電話用、医療機器、ゲーム機などに供する金型製作の実績も多く、その種類を列記するだけでも射出成形用金型、チクソモールドイング用金型、インサート金型、二色成形用金型、ホットランナー金型と多岐にわたります。さらに同社は、最新鋭の高速加工機を多数揃えており、品質、納期、価格において高い顧客満足度を得ています。注目すべき点として同社は、日本国内では唯一(2011年1月現在)、韓国のNADAイノベーションより e-mold 金型製作ライセンスを取得しており、ヒーターを使った高温成形によるガラスやカーボン入りのナイロン、あるいはスーパーエンブラでの薄肉高強度、ウエルドレス、ハイグロス成形を可能とする e-mold 金型の製作が可能(試作金型も完備)となっています。

今回の技術交流会が、多数の会員の参加により、活発で有意義な会合になることを期待しております。

===== 開催要領 =====

- ◆ 開催日時：2011年7月5日(火)
 - ◆ 見学先：(株)ペッカー精工 本社・東松山工場
〒355-0071 埼玉県東松山市新郷 88-34
 - ◆ 主催：型技術協会、(社)プラスチック成形加工学会
 - ◆ 交通：東武東上線 森林公園駅(南口)より徒歩20分またはタクシー5分
 - ◆ 集合：13:20 本社・東松山工場
 - ◆ 内容：司会 齊藤 卓志 氏(東京工業大学)
- 13:30～13:50 挨拶・会社概要のご案内
(株)ペッカー精工 代表取締役 小泉 秀樹 氏
- 13:50～14:30 講演 「超高温金型ヒートサイクル成形技術 E-MOLD」
ウィッツェル(株) 新商品開発グループ 中島 健 氏・館山 弘文 氏
- 14:30～16:00 工場見学 『超高温射出成形システム E-MOLD』のトライ
- 16:00～16:20 質疑・休憩
- 16:20～17:00 講演 「加熱・冷却金型の動向」
秋元技術士事務所 所長 秋元 英郎 氏
- 17:00～17:50 名刺交換交流会
- 17:50～18:00 解散

参加資格：型技術協会会員 または プラスチック成形加工学会会員

参加費：1名につき 12,500円

募集人数：25名

参加要領：別紙申込用紙にご記入の上、FAX または E-mail にてお申込ください。

参加決定者には参加券をお送りする際に請求書を同封いたしますので、

参加費の納入は参加確定後をお願い致します。

* 駐車場に限りがございますので車来場は申込先着順とさせていただきます。

* 参加確定後のキャンセルはできませんのでご留意下さい。 (参加費をお支払いいただきます)

* 昼食の準備はございません。昼食をお済ませになって集合下さい。

申込締切：6月22日（水） 到着分まで

(参加の可否は申込締切後、6月28日（火）までにご連絡いたします)

申込先：型技術協会 TEL：045-224-6081 FAX：045-224-6082 E-mail：info@jsdmt.jp