

第 20 回型技術基礎講習会

「もう一度基礎から学ぶ 切削・研削・放電加工」

◆開催日時：2016年10月18日(火) 13:00～17:30

◆開催場所：三菱電機(株) 西日本メカトロソリューションセンター
〒660-0807 兵庫県尼崎市長州西通1丁目26番1号

◆主催：(社)型技術協会

◆協賛：(社)日本金型工業会

◆趣旨：

金型の設計製作に携わる技術者の方々を対象とした基礎講習会を企画しました。入社1～2年程度の若手技術者や技術はわかっても理論を理解したい、もう一度基礎を固めたいといった中堅技術者の方々に適した構成となっております。

この基礎講習会では、金型製作に不可欠な「切削加工」、「研削加工」、「放電加工」の3つをメインテーマとして、基本的な原理や事例、基礎技術の応用についてご紹介します。基礎技術と最新技術の関連性を学びながら、最新技術の特徴や導入のメリットを考えて頂ける構成となっています。

金型加工の基礎理論、基礎技術の理解を深め、金型加工の技術力を一段と躍進させる好機として是非ともこの基礎講習会をご利用頂きたいと思えます。多くの方々のご参加をお待ちしております。

◆スケジュール： 司会：三菱電機(株) 岩崎 健史 氏

13:00～14:20 「一エンドミルを上手く使いこなすための一切削の基礎」

オーエスジー (株) 今泉 英明 氏

【講義の概要】

切削の基礎を包丁での切れ味などの身近な体験をもとに説明します。エンドミル加工における切削速度、1刃当りの送り量の求め方と言った基礎知識をはじめ、切削条件と工具寿命および加工品位の関係、刃長(突き出し長さ)と切削性能、ねじれ角ならびに刃数の違いに見られる切削特性などエンドミル加工の基礎を、切削事例や身近な体験事例をもとに解説します。

休 憩 (15分)

14:35～15:55 「知っておきたい研削加工の基礎知識」

芝浦工業大学 澤 武一 氏

【講義の概要】

研削加工は、砥石表面に不規則に点在する砥粒により除去加工を行うため制御性が低く、その良否は作業者の熟練度に依存します。研削加工を上手に行うためには、現場で培われてきた研削条件や心得などを単なる経験則として覚えるのではなく、実務に応用できる理論の裏付けが大切です。本講義では、研削加工を行う上で知っておきたい基礎知識についてわかりやすく解説します。初級者にはもちろんのこと、中上級者の復習にも適する内容です。

休 憩 (15分)

16:10～17:30 「基礎から学ぶ放電加工」

三菱電機(株) 岩崎 健史 氏

【講義の概要】

放電加工が高度化している状況においても、放電加工の基礎原理は普遍です。加工現場で発生する問題への解決力や、未経験加工への対応力を養うには、基礎を理解していることが重要です。本講義では、そうした応用力を身に付けるための基礎知識を分かり易く解説します。また、高度に自動化が進んでいる現場では、基礎が見過ごされる傾向があります。実務経験の長い中上級技術者の復習にも適した内容の講義です。

◆参加費：いずれもテキスト1冊を含む

会 員 16,000 円 (会員の対象は主催・協賛団体会員です)

一 般 26,000 円

※個人会員A入会申込付き 26,875 円 (ご希望の方は事務局までお問い合わせ下さい)

内訳：参加費 16,000 円＋入会金 3,000 円＋9 月入会時月割年会費 7,875 円

※海外から送金の場合、銀行取引手数料 4,000 円が別途必要となります。

◆募集人数：30名

◆申込締切：10月10日(月)

※申込締切日後のキャンセルはできません。参加費をお支払いいただきます。

◆申込方法：ホームページよりオンライン申込んで下さい (<http://www.jsdmt.jp/>)

- 1) お申込の際は、代金の振込方法と振込日をご記入下さい。
参加費は銀行または郵便振替にてご入金下さい。
- 2) 参加決定者には参加券・請求書をお送りいたします。
当日参加券と引換にテキストをお渡し致しますのでご持参下さい。

◆問合先：一般社団法人 型技術協会

〒231-0011 横浜市中区太田町 6-79 アブソルート横濱馬車道ビル 201 号室

TEL : 045-224-6081 FAX : 045-224-6082 E-mail : info@jsdmt.jp