

第 13 回型技術基礎講習会

「もう一度基礎から学ぶ切削・研削・放電加工」

- ◆開催日時：2013年9月6日（金） 13:00 ～ 17:30
- ◆開催場所：三菱電機(株)名古屋 FA テクニカルセンター FCC311 セミナールーム
〒461-8670 愛知県名古屋市東区矢田南5-1-14 三菱電機名古屋製作所
FA コミュニケーションセンター (3階)

- ◆主催：(社)型技術協会
- ◆協賛：(社)日本金型工業会
- ◆趣旨：

型技術の設計製作に携わる技術者の方々を対象とした基礎講習会を企画しました。入社1~2年程度の若手技術者や技術はわかっているけど理論を理解したい、もう一度基礎を固めたいといった中堅技術者の方々に適した構成となっております。

この基礎講習会では、金型製作に不可欠な、「切削加工」、「研削加工」、「放電加工」の3つの加工方法をメインテーマとして、基本的な原理や事例を含む応用的な基礎技術についてご紹介します。基礎技術と最新技術の関連性を学びながら、最新技術の特徴や導入のメリットを考えていただける構成となっています。

金型加工の基礎理論、基礎技術の理解を深め、金型加工の技術力を一段と躍進させる好機として是非ともこの基礎講習会をご利用頂きたいと思っております。多くの方々のご参加をお待ちしております。

- ◆スケジュール： 司会： 芝浦工業大学 澤 武一氏
13:00~14:20 「エンドミルを上手く使いこなすための切削の基礎」
オーエスジー(株) 今泉 英明氏

【講義の概要】

切削の基礎を包丁での切れ味などの身近な体験をもとに説明します。エンドミル加工における切削速度、1刃当りの送り量の求め方と言った基礎知識をはじめ、切削条件と工具寿命および加工品位の関係、刃長（突き出し長さ）と切削性能、ねじれ角ならびに刃数の違いに見られる切削特性などエンドミル加工の基礎を、切削事例や身近な体験事例をもとに解説します。

休憩

- 14:35~15:55 「知っておきたい研削加工の基礎知識」 芝浦工業大学 澤 武一氏
【講義の概要】

研削加工は、砥石表面に不規則に点在する砥粒により除去加工を行うため制御性が低く、その良否は作業者の熟練度に依存します。研削加工を上手に行うためには、現場で培われてきた研削条件や心得などを単なる経験則として覚えるのではなく、実務に応用できる理論の裏付けが大切です。

本講義では、研削加工を行う上で知っておきたい基礎知識についてわかりやすく解説します。初級者にはもちろんのこと、中上級者の復習にも適する内容です。

休憩

- 16:10~17:30 「放電加工の基礎」 三菱電機(株) 秋永 倫範氏
【講義の概要】

放電加工機が高度化している状況においても、放電加工の基礎原理は普遍である。結果が得られない場合の問題解決力や、未経験加工への適応力の養成には、基礎を知ることによって技術を向上、蓄積することでノウハウを確立する必要がある。今後も更なる高度化、自動化要請が予想されるが、構築（確立・蓄積）した技術（ノウハウ）を組み合わせることで対応できる。

本講演では、放電加工の原理から最新加工事例までを紹介する。

◆参加費：いずれもテキスト1冊を含む

会 員 15,000 円（会員の対象は主催・協賛団体会員です）

一 般 25,000 円

※個人会員A入会申込付き 27,000 円（ご希望の方は事務局までお問合わせ下さい）

内訳：参加費 15,000 円＋入会金 3,000 円＋8 月入会時月割年会費 9,000 円

◆募集人数：30名

◆申込締切：8月30日（金）

※申込締切日後のキャンセルはできません。参加費をお支払いいただきます。

◆申込方法：ホームページよりオンライン申込ください。（<http://www.jsdmt.jp/>）

- 1) お申込の際は、代金の振込方法と振込日をご記入下さい。
参加費は銀行または郵便振替にてご入金下さい。
- 2) 参加決定者には参加券・請求書をお送りいたします。
当日参加券と引換にテキストをお渡し致しますのでご持参下さい。

◆問合せ先：一般社団法人 型技術協会

〒231-0011 横浜市中区太田町 6-79 アブソルート横濱馬車道ビル 201 号室

TEL：045-224-6081 FAX：045-224-6082 E-mail：info@jsdmt.jp