

型技術ワークショップ2024 in 福岡

～世界を引き付ける九州で型技術をアツく語ろう～

開催日：2024年11月28日(木)・29日(金)

会場：アクロス福岡

〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神 1-1-1

第1日目

11月28日(木) 講演会、展示会、懇親会

オープニング講演 「サプライチェーン企業も注目・活用する

“福岡半導体リスキリングセンター”の人材育成取り組み」

福岡半導体リスキリングセンター 副センター長

(九州大学 大学院システム情報科学研究所 教授) 井上 弘士氏

特別講演1 「鉄道はすり合わせ産業」 平成筑豊鉄道(株) 代表取締役社長 河合 賢一氏

特別講演2 「クルマづくりにおけるデジタルエンジニアリングの活用」

(株)トヨタプロダクションエンジニアリング デジタルエンジニアリング本部

海外事業推進室 室長 安田 勝治氏

特別セッション 型技術を基盤として新分野への挑戦

「金型技術の応用で、医療分野へ ～金型業界の常識は、医療業界の非常識～」

藤井精工(株) 医療事業部 事業部長 蔵前 法文氏

「超硬合金製両面マイクロレンズアレイ金型の開発」

(株)ワークス 代表取締役 三重野 計滋氏

一般講演 45件

第2日目

11月29日(金) 工場見学会

Aコース：日産自動車九州(株) → I-PEX(株)

Bコース：(株)三井ハイテック → 藤井精工(株)

Cコース：西部電機(株) → トヨタ自動車九州(株)

Dコース：トヨタ自動車九州(株) → 西部電機(株)

開催にあたって：この度、皆様の多大なるご協力により、第30回『型技術ワークショップ2024 in 福岡』を天神の「アクロス福岡」にて行います。このワークショップでは、型技術分野でご活躍の技術者・研究者の方々が新たな研究成果を発表し、新技術の提案や意見交換を行う貴重な場となります。実行委員一同、皆様方のご参加を心から歓迎いたします。

今回のワークショップのテーマである「世界を引き付ける九州で型技術をアツく語ろう」は、日本全国、世界各国から九州にお集まり頂き、型技術に関心のある皆様同士で語り合う事で、日本のものづくりを盛り上げたいというメッセージともなっています。九州地域はアジア諸国と近接しており、地勢的にも歴史的な経緯からも、アジアとの交流拠点として機能して参りました。そして現在、半導体ファウンドリー企業のTSMCが熊本に進出してきました。世界に向けたさらなる技術の研究と展開の新時代が始まってきています。型技術ワークショップがこの福岡で開催されますことは、ものづくりに携わる技術者にとって大いに意義深いものであります。

第1日目はオープニング講演と特別講演を含む講演会を開催し、機器展示会も行います。第2日目には北部九州エリアの自動車産業ならびに精密加工を中心とした工場見学会を実施いたします。皆様の積極的なご参加を心よりお待ちしております。

「型技術ワークショップ2024 in 福岡」実行委員長 榎原 弘之

「型技術ワークショップ 2024 in 福岡」 参加申込について

1. 期 日 11月28日(木) 講演会、展示会、懇親会
11月29日(金) 工場見学会
 2. 講演会場 アクロス福岡
<https://acros.or.jp/access/>
〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神 1-1-1
 3. 主 催 一般社団法人型技術協会
 4. 協 賛 SPE 日本支部、自動車技術会、精密工学会、全日本プラスチック製品工業連合会、素形材センター、ダイヤモンド工業協会、電気加工学会、砥粒加工学会、日本金型工業会、日本機械学会、日本機械工具工業会、日本木型工業会、日本金属プレス工業協会、日本工作機械工業会、日本合成樹脂技術協会、日本塑性加工学会、日本ダイカスト協会、日本鋳造工学会、プラスチック成形加工学会、日本 AM 協会、福岡県金型研究会、福岡県産業・科学技術振興財団
 6. 申込方法 ホームページよりオンライン申込 (<https://www.jsdmt.jp/>)
 7. オンライン申込締切 11月6日(水)
※工場見学会のみ 10月24日(木) 〆切となります。
***申込内容にかかわらず、オンライン申込締切日後のキャンセルはできません。参加費をお支払いいただきます。**
***参加証や請求書の送付は、申込締切(11/6)後の発送となります。**
 8. 参加費 ※金額はすべて消費税込み
(1) 講演会参加費(展示コーナー見学会)
会員 10,000 円、一般 20,000 円、学生 無料 (学生の論文集希望者 2,000 円)
(2) 懇親会参加費 8,000 円 (会員、一般とも)
※懇親会は『天神モノリス』での開催となります
(3) 工場見学会参加費 8,000 円 (会員、一般とも)
※工場見学会の申込は、28日の講演会申込者および講演者に限らせていただきます。
※工場見学会の申込締切後の参加者変更は出来ません。
- <注 記> 1. 会員の対象は型技術協会会員または協賛団体会員です。
2. 工場見学会についての詳細は別紙を参照ください。
2-1 同業者の方はお断りさせて頂く場合があります。
2-2 各コースとも午前・午後通しての申込みとなります。
3. 海外から送金の場合、銀行取引手数料 4,000 円が別途必要となります。
9. 問合せ先 一般社団法人 型技術協会
〒231-0011 神奈川県横浜市中区太田町 6-79 アブソルート横濱馬車道ビル 201 号室
TEL 045-224-6081 FAX 045-224-6082 Eメール info@jsdmt.jp

==== 型技術ワークショップ2024 in 福岡 プログラム ====

(一般講演：45件)

※展示会：国際会議場ロビー

9:20	受付開始台 (国際会議場ロビー 4F)
9:50	司会：田島 勝 (株関東製作所) (国際会議場 4F) 実行委員長あいさつ：榎原 弘之 (九州工業大学)、 会長あいさつ：高谷 裕浩 (大阪大学)
10:00	司会：榎原 弘之 (九州工業大学) オープニング講演 「サプライチェーン企業も注目・活用する“福岡半導体リスクリングセンター”の人材育成取り組み」 福岡半導体リスクリングセンター 副センター長 (九州大学 大学院システム情報科学研究所 教授) 井上 弘士氏

*先頭が講演者 (1件 20分 講演 15分+質疑 5分)

	講演室 A	国際会議場 (4F)	講演室 B	大会議室 B (7F)	講演室 C	大会議室 A (7F)	講演室 D	606 会議室 (6F)	講演室 E	607 会議室 (6F)	
11:10	機械加工① 座長：広畑 友紀 (藤井精工(株))		デジタル技術① 座長：中野 太郎 (佐賀県工業技術センター)		射出成形 座長：池上 淳 (九州池上金型(株))		金型高度化技術① 座長：新川 真人 (岐阜大学)		加工工具① 座長：脇田 克彦 (榊タカギ)		
	A-1 「高剛性保持具使用による加工精度向上」 住吉貴充、竹内宏司、増澤重敏、嶋崎健次(日産自動車(株))		B-1 「Tebis を用いた Additive Manufacturing の取り組み」 加藤泰輔(丸紅情報システムズ(株))		C-1 「ロバストな型構造の追求による金型破損レスの実現に向けた更なる進化 (第2報)」 吉川満希、武田将志、湯野兼敏、田中雄、岩本道尚(マツダ(株))		D-1 「ベリリウム銅の温故知新、 α の新技術でベリリウム銅の魅力を再発見」 高原弘生(NGK ファインモールド(株))		E-1 「工具刃先形状の机上計測のための飽和励起蛍光顕微鏡」 上野原努、水谷康弘、高谷裕浩(大阪大学)		E-2 「マイクロ工具長の非接触ナノスケール検出手法の精度検証」 寺山裕(佐賀県工業技術センター)、カチョーンルンルアン・パナート(九州工業大学)
	A-2 「同時 5 軸加工における動的誤差に及ぼす NC プログラムと加工位置の影響」 鈴木大二郎、大槻俊明、笹原弘之(東京農工大学)		B-2 「解析業務にリアルデータを適用する技術のご紹介」 山根雅則、黒田真優(榊アルモニコス)		C-2 「構造解析による射出成形金型の変形挙動と成形不良の検討」 是澤宏之、北口遼馬、石井将規、榎原弘之(九州工業大学)		D-2 「高精度金型用高強度・高靱性超硬合金の開発」 野澤大成、向出保仁、田中裕介(榊ノトアロイ)		E-2 「型製作方法が金型寿命に及ぼす影響」 安田豊、八木哲司、中平雅人、戸田正弘、上野完治(榊ヤマナカコーキン)		E-3 「高能率ラジラスエンドミルを用いた高硬度鋼の高能率加工技術の紹介」 野田尚太郎(オーエスジー(株))
	A-3 「研削加工中の振動解析手法の構築および工具の構成要素に関する研究」 森直樹(九州工業大学)		B-3 「ROOF 張り剛性見極めと各種外観不具合撲滅活動」 熊本光希、松岡瑛喜、岩田龍空(榊SUBARU)		C-3 「省人化を可能にする瞬間吸引金型の製作」 脇山高志(榊プラモールド精工)		D-3 「型製作方法が金型寿命に及ぼす影響」 安田豊、八木哲司、中平雅人、戸田正弘、上野完治(榊ヤマナカコーキン)		E-3 「高能率ラジラスエンドミルを用いた高硬度鋼の高能率加工技術の紹介」 野田尚太郎(オーエスジー(株))		
12:10	休 憩 (12:10~13:10)										
13:10	機械加工② 座長：高橋 誠道 (榊深江工作所)		デジタル技術② 座長：松村 浩史 (榊C&Gシステムズ)		積層造形① 座長：清水 美明 (榊メイホー)		金型高度化技術② 座長：松永 尚 (榊三井ハイテック)		加工工具② 座長：田島 勝 (株関東製作所)		
	A-4 「型生産における精密微細 5 軸制御 MC の最新切削事例」 松岡甫篁(榊松岡技術研究所)、遠藤孝政(日進工具(株))		B-4 「大型ダイカスト金型製作におけるデジタルツール活用による効率化」 小林真一(トヨタ自動車(株))		C-4 「OS-FLASH のインポート機能活用による造形機能拡張」 里欣将(榊ソディック)		D-4 「超短パルスレーザ照射条件が超硬合金に形成される LIPSS 周期と摩擦特性に及ぼす影響」 新保大成、江面篤志(三條市立大学)、杣直彦、笹崎大生(榊ワイヤード)、田村昌一(東京電機大学)		E-4 「刃先交換式ガンドリル「DeepTri-Drill」の開発」 阿曾孝洋、志鎌広也(榊タンガロイ)		E-5 「回転投影画像測定器を用いた高精度エンドミルの製造・測定技術の開発」 田中裕介、木山太郎、村木信也(榊木山合金)
	A-5 「金型機械加工における工具切替誤差抑制への取り組み」 高橋寿斉、齋藤賢志(本田技研工業(株))		B-5 「長尺アルミクラッチドラムの塑性加工化技術の開発」 河野弘和、榎洋行(マツダ(株))		C-5 「造形時のサポートおよび造形姿勢による金属積層造形物の変形量の比較検討」 郭笑蕾、坂本燎瑚、榎原弘之、是澤宏之(九州工業大学)		D-5 「金型補修に対するデジタル技術と金属積層を組み合わせた取り組み」 近藤裕一(ヴェロソフトウェア(株))		E-5 「回転投影画像測定器を用いた高精度エンドミルの製造・測定技術の開発」 田中裕介、木山太郎、村木信也(榊木山合金)		E-6 「cBN ボールバニシング工具の摺動状態が加工点層材料の流動挙動に及ぼす影響」 岡田将人、中田昂希(福井大学)、渡邊英人、渡邊昌英(ユニオンツール(株))
	A-6 「アルミニウムアニール材の切削加工における残留応力の形状誤差への影響の解析」 梶哲混、金子順一(埼玉大学)		B-6 「切削シミュレーションによる切りくず生成過程の推定とその制御」 松村隆、田村昌一(東京電機大学)		C-6 「金属積層造形におけるサポート除去容易性を目的としたサポート形状に関する研究」 佐藤凜太郎、松田康史郎、榎原弘之、是澤宏之(九州工業大学)		D-6 「金型摺合せ治具を用いた仕上げ技能者育成の取り組み」 竹山洋平、伊藤大介、橋佑治、清水正良(日産自動車(株))		E-6 「cBN ボールバニシング工具の摺動状態が加工点層材料の流動挙動に及ぼす影響」 岡田将人、中田昂希(福井大学)、渡邊英人、渡邊昌英(ユニオンツール(株))		
14:10	休 憩 (14:10~14:20)										
14:20	プレス 座長：堀場 徹 (日産自動車(株))		高精度・高度化計測 座長：高峰 (西日本工業大学)		積層造形② 座長：小野 史博 (T・D・Cモールド(株))		放電加工 座長：光安 隆 (西部電機(株))		特別セッション 型技術を基盤として新分野への挑戦 司会：森 直樹 (九州工業大学)		
	A-7 「プレス金型向け PVD 処理に適した最新下地処理 (窒化、ピーニング、磨き) の研究」 南裕太、石田公哉(オーエスジー(株))		B-7 「深層特徴の多変量正規分布に基づく加工状態認識」 中野太郎(佐賀県工業技術センター)、是澤宏之、榎原弘之(九州工業大学)		C-7 「ワイヤ・レーザ金属 3D プリント "AZ600" による金型の高機能化」 松永直也、松井克行、鷲見信行、小川元(三菱電機(株))		D-7 「金属積層造形 (AM) 電極による超硬合金の放電加工」 柳田大祐、渡邊幸司((地独)大阪産業技術研究所)、南久(摂南大学)、根本政典、江田勝、長瀬智洋(榊牧野フライス製作所)		★14:30~15:05 (質疑応答 5分含) 「金型技術の応用で、医療分野へ ~金型業界の常識は、医療業界の非常識~」 藤井精工(株) 医療事業部 事業部長 蔵前 法文氏		
	A-8 「CAE 技術を活用した材料流入量制御技術構築に向けた取り組み」 吉川速人、山下剛史、山口大輔、近藤剛志(マツダ(株))		B-8 「SHEL 偏光計による研磨面のサブナノオーダー表面粗さ計測」 水谷康弘、Naïla Zahra Faiz、上野原努、高谷裕浩(大阪大学)		C-8 「立形マシニングセンタを用いた固相接合法による金属積層造形」 永松秀朗(電気通信大学大学院)、厚木蒼一郎(電気通信大学)、笹原弘之(東京農工大学大学院)		D-8 「最新のワイヤ放電加工機における高精度加工技術」 尾崎慎、森本昌晴(榊ソディック)		★15:05~15:40 (質疑応答 5分含) 「超硬合金製両面マイクロレンズ アレイ金型の開発」 榊ワークス 代表取締役 三重野 計滋氏		
	A-9 「面ひずみ発生メカニズムの解明と型構造での対応」 平林航(トヨタ自動車(株))		B-9 「魂動デザイン再現に向けた非接測定技術の追求」 牧本亮平、鈴木健太、浅井隆二、笠井将司(マツダ(株))		C-9 「熱溶解積層法の特殊雰囲気下での造形による造形物の引張強度の研究」 辻侑太、井上貴明、榎原弘之、是澤宏之(九州工業大学)		D-9 「自動車、エネルギー業界における最新形彫放電加工の紹介」 森實祐太(三菱電機(株))				
	A-10 「プレスボススター撓み計測と成形シミュレーションへの適用」 飯塚正治(UEL(株))、今井裕(榊J-MAX)、久野拓律(榊アテック)		B-10 「工作機械の運動性能の評価と実験計画法による CNC パラメータ調整」 藤井祥平、岡田滉平、大槻俊明、笹原弘之(東京農工大学)				D-10 「ワイヤ放電加工機の自動化技術について」 出口新(榊牧野フライス製作所)				
15:40	※15:20 終了										
15:50	司会：榎原 弘之 (九州工業大学) (国際会議場 4F)										
18:00	特別講演 1 「鉄道はすり合わせ産業」 平成筑豊鉄道(株) 代表取締役社長 河合 賢一氏 特別講演 2 「クルマづくりにおけるデジタルエンジニアリングの活用」 榊トヨタプロダクションエンジニアリング デジタルエンジニアリング本部 海外事業推進室 室長 安田 勝治氏										
18:45	司会：池上 淳 (九州池上金型(株))、三重野 計滋 (榊ワークス)										
20:15	懇親会「天神モノリス」										

型技術ワークショップ2024 in 福岡（第2日目）

工場見学会のご案内

■日 程 2024年11月29日（金）

※時間は各コース案内をご確認ください

■見学コース 4コース

Aコース ★定員40名

Bコース ★定員20名

Cコース ★定員20名

Dコース ★定員20名

【日産自動車九州(株)】



【I-PEX(株)】
I-PEXキャンパス

【(株)三井ハイテック】
金型事業所



【藤井精工(株)】

【西部電機(株)】

本社工場



【トヨタ自動車九州(株)】
荻田工場

【トヨタ自動車九州(株)】

荻田工場



【西部電機(株)】
本社工場

- ※見学は事前登録者のみとなります。申込締切後の参加者変更は出来ません。
- ※同業者の方はお断りさせて頂く場合があります。
- ※各コースとも午前・午後を通しての申込みとなります。C・Dコースの見学内容は同様となります。
- ※肌の露出を避けた服装（長袖）と歩きやすい靴（平靴）で参加ください。
- ※写真撮影・録画はご遠慮ください。
- ※当日、機密誓約書等への記名が必要となる場合がございますので予めご承知置き下さい。

■集合場所 **日本銀行 福岡支店前**



- 注1. コースにより集合時刻や解散時刻が異なりますのでご注意ください
- 注2. 定刻になり次第、出発いたしますので遅れないようご集合ください
- 注3. 自家用車でのご来場は出来ませんのでご了承下さい
- 注4. 工場建屋間の徒歩移動や階段の乗降・エスカレーターでの移動等もございますので予めご了承の上、お申込みください
- 注5. 見学ルートのご都合上、車椅子での参加は対応が難しい状況となりますので予めご了承の上お申込みください

Aコース

【集合時間】 7:50

■見学スケジュール詳細

8:00 日本銀行福岡支店前 出発
10:10~12:10 日産自動車九州(株) 見学
12:10~13:00 昼食:日産自動車九州(株)ゲストホール
15:00~17:00 I-PEX(株) 見学
18:00 福岡空港 経由(希望者のみ降車)
18:30 博多駅 解散

※当日の交通事情により、スケジュールに変更が生じることがあります

日産自動車九州株式会社

【見学先・工場紹介】

当社は1975年に九州初の自動車工場として、前身の「日産自動車(株)九州工場」を操業、2011年には更に地域に根差した企業を目指して分社化した「日産自動車九州(株)」となり、今に至っています。

現在は、国内市場における主力SUV『エクストレイル』とミニバン『セレナ』、米国で販売トップ10に入るSUV『ローグ』の生産、輸出を行い、魅力的で高品質、安全なクルマを世界中にお届けする日産最大の国内生産拠点となっています。

敷地内の専用埠頭からは、ここ日産自動車九州で生まれたクルマを国内のみならず世界中のお客さまにお届けしています。そこには、一人ひとりの創意から生まれる工夫や改善がクルマに活かされ、深い愛情が随所に注ぎ込まれています。



《日産自動車九州株式会社》

- 所在地
〒800-0395
福岡県京都郡苅田町新浜町1番地3
- TEL
093-435-1137



これが見られます！

- ▶ 車体工場と組立工場を見学後、今回特別に一般向け工場見学ではご案内していない広大な専用埠頭をご案内します

I-PEX株式会社 I-PEXキャンパス

【見学先・工場紹介】

1963年、I-PEXは精密金型メーカーの「第一精工」として京都に誕生しました。自社で量産を行うための金型や自動機といった生産設備について、高性能な製品の量産に必要な高い金型技術や、開発・設計と製造のすり合わせによる高い精度を追求するため、その多くを社内で開発・設計し製造しています。

金型棟である「Tech Forest」は2021年12月に竣工、2022年より稼働を開始しております。福岡地区の金型製造機能を集約した「Tech Forest」にて金型製作工程をご案内させていただきます。



《I-PEX株式会社 I-PEXキャンパス》

- 所在地
〒838-0141
福岡県小郡市小郡2409番地1
- TEL
0942-23-8808



これが見られます！

- ▶ 0.001mmの精密微細加工をご覧いただけます！

Bコース

【集合時間】 8:20

■見学スケジュール詳細

8:30	日本銀行福岡支店前 出発
10:00~12:00	(株)三井ハイテック 見学
12:30~13:10	昼食：GLOBAL ARENA「GA倶楽部」
14:15~15:45	藤井精工(株) 見学
17:10	福岡空港 経由（希望者のみ降車）
17:40	博多駅 解散

※当日の交通事情により、スケジュールに変更が生じることがあります

株式会社三井ハイテック 金型事業所

【見学先・工場紹介】

三井ハイテックは、創業時から培ってきた高度な精密加工技術をコアに、スマートフォンや電動車をはじめ、世界中のあらゆるエレクトロデバイス製品をマイクロな技術で支え続けてきました。

当社では、精密金型、工作機械、リードフレーム、モーターコアの4つの事業を行っています。金属薄板の打抜き加工を行うプレス金型は当社の主力製品であり、金型製造ノウハウと超精密加工技術により、高品質の金型生産を実現しています。上記のリードフレームやモーターコアは、この精密金型によってつくられています。

今回の工場見学では金型専用工場において、リードフレーム、モーターコア等の製品群と自社製平面研削盤や社内熱処理設備を含めた高精度金型の生産工程をご案内します。



≪株式会社三井ハイテック 金型事業所≫

■所在地
〒807-1262
福岡県北九州市八幡西区大字野面864番地の8

■TEL
093-619-0050

■ホームページ
<https://www.mitsui-high-tec.com/>



これが見られます！

▶ リードフレーム、モーターコア、自社製平面研削盤、社内熱処理設備のほか、精密金型実現のための恒温恒湿環境を体感します

藤井精工株式会社

【見学先・工場紹介】

藤井精工株式会社は超精密金型の設計・加工・製作を行う福岡のメーカーです。1976年の創業以来、ニーズに対してプラスαのご提案を行うことで、お客様の様々な課題を解決してまいりました。当社のものづくりは、お客様と一緒に考える「提案型技術営業」が基本。品質・コスト・納期などの課題を解決できる卓越した技術力と豊富なノウハウが、当社のアドバンテージです。半導体、電気・電子部品、モーターコア、各種スタンピング用の金型、各種精密部品の製作を行っております。

また、2015年から医療用部品の製造をスタートしました。クラス1,000のクリーンな環境で精密加工、測定、滅菌作業、大手機械メーカーと共同開発した世界最新鋭のフェムト秒レーザー加工機にて、世界シェア100%を誇る医療機器部品の開発・量産化といった実績を背景に、国内、海外向けに医療機器部品の量産を実施しております。



≪藤井精工株式会社≫

■所在地
〒807-1307
福岡県鞍手郡鞍手町室木1057-1

■TEL
0949-42-5651

■ホームページ
<http://www.fujiiseiko.com/>



これが見られます！

▶ 精密プレス金型(設計、製造、組立、試打工程)、精密医療部品の製造工程をご案内致します

Cコース

【集合時間】 8:50

■見学スケジュール詳細（見学内容はDコースと同様となります）

9:00	日本銀行福岡支店前	出発
10:00~12:00	西部電機(株)	見学
12:50~13:30	昼食	GLOBAL ARENA「GA倶楽部」
14:30~16:30	トヨタ自動車九州(株)	見学
18:10	福岡空港	経由（希望者のみ降車）
18:40	博多駅	解散

※当日の交通事情により、スケジュールに変更が生じることがあります

西部電機株式会社 本社工場

【見学先・工場紹介】

西部電機は、1927年創業。2027年に100周年を迎えます。
搬送機械・産業機械・精密機械を主力に「超精密とメカトロメーション®」を追求する
総合メカトロニクスメーカーです。

【搬送機械事業】

コンパクトで経済的なシステムを構築できる当社独自の技術力と、ソフトウェアを組み合わせた「総合物流ソリューション」を提案

【産業機械事業】

水・電気・ガス・石油などエネルギーを暮らしに導くため大切な役割を担うバルブアクチュエータとゲート駆動装置を提供

【精密機械事業】

ピッチ加工精度で定評のワイヤ放電加工機、小物精密部品加工に應えるNC旋盤、自由形状加工を可能とした切削加工機などを提供



《西部電機株式会社 本社工場》

■所在地

〒811-3193
福岡県古賀市駅東3-3-1

■TEL

092-941-1509（精密機械事業）

■ホームページ

<https://www.seibudenki.co.jp/>



これが見られます！

▶ 現在ワイヤ放電加工機の生産工場を建設中で9月末竣工予定です。新しくなった生産工場をご覧ください

トヨタ自動車九州株式会社 苅田工場

【見学先・工場紹介】

トヨタ自動車九州(株)は「世界中のお客様に最高品質のクルマをお届けする」という理念を元にLEXUSを生産している自動車メーカーです。

今回見学いただく苅田工場はエンジン工場です。シリンダーブロック/ヘッドの casting・機械加工・組付を一貫生産しております。自動化できない工程が多く、ロボットと人の作業が共存した工程づくりを目指しています。

その中でも金型を取り扱っている casting 工程では、アルミダイカスト工法・低圧 casting 工法・中子造形工法がご覧いただけます。また、金型を保全するための作業場や取り組みについてもご紹介いたします。



《トヨタ自動車九州株式会社 苅田工場》

■所在地

〒800-0304
福岡県京都市郡苅田町鳥越町9番2

■TEL

093-435-4300



これが見られます！

▶ こだわりの抜かれた casting ラインが見学いただけます

Dコース

【集合時間】 8:10

■見学スケジュール詳細（見学内容はCコースと同様となります）

8:20 日本銀行福岡支店前 出発
10:00~12:00 トヨタ自動車九州(株) 見学
12:45~13:25 昼食：GLOBAL ARENA「GA倶楽部」
14:30~16:30 西部電機(株) 見学
17:15 福岡空港 経由（希望者のみ降車）
17:45 博多駅 解散

※当日の交通事情により、スケジュールに変更が生じることがあります

トヨタ自動車九州株式会社 苅田工場

【見学先・工場紹介】

トヨタ自動車九州(株)は「世界中のお客様に最高品質のクルマをお届けする」という理念を元にLEXUSを生産している自動車メーカーです。

今回見学いただく苅田工場はエンジン工場です。シリンダーブロック/ヘッドの鑄造・機械加工・組付を一貫生産しております。自動化できない工程が多く、ロボットと人の作業が共存した工程づくりを目指しています。

その中でも金型を取り扱っている鑄造工程では、アルミダイカスト工法・低圧鑄造工法・中子造形工法がご覧いただけます。また、金型を保全するための作業場や取り組みについてもご紹介いたします。



《トヨタ自動車九州株式会社 苅田工場》

■所在地
〒800-0304
福岡県京都郡苅田町鳥越町9番2

■TEL
093-435-4300



これが見られます！

▶ こだわり抜かれた鑄造ラインが見学いただけます

西部電機株式会社 本社工場

【見学先・工場紹介】

西部電機は、1927年創業。2027年に100周年を迎えます。搬送機械・産業機械・精密機械を主に「超精密とメカトロメーション®」を追求する総合メカトロニクスメーカーです。

【搬送機械事業】

コンパクトで経済的なシステムを構築できる当社独自の技術力と、ソフトウェアを組み合わせた「総合物流ソリューション」を提案

【産業機械事業】

水・電気・ガス・石油などエネルギーを暮らしに導くため大切な役割を担うバルブアクチュエータとゲート駆動装置を提供

【精密機械事業】

ピッチ加工精度で定評のワイヤ放電加工機、小物精密部品加工に定めるNC旋盤、自由形状加工を可能とした切削加工機などを提供



《西部電機株式会社 本社工場》

■所在地
〒811-3193
福岡県古賀市駅東3-3-1

■TEL
092-941-1509（精密機械事業）

■ホームページ
<https://www.seibudenki.co.jp/>



これが見られます！

▶ 現在ワイヤ放電加工機の生産工場を建設中で9月末竣工予定です。新しくなった生産工場をご覧頂けます