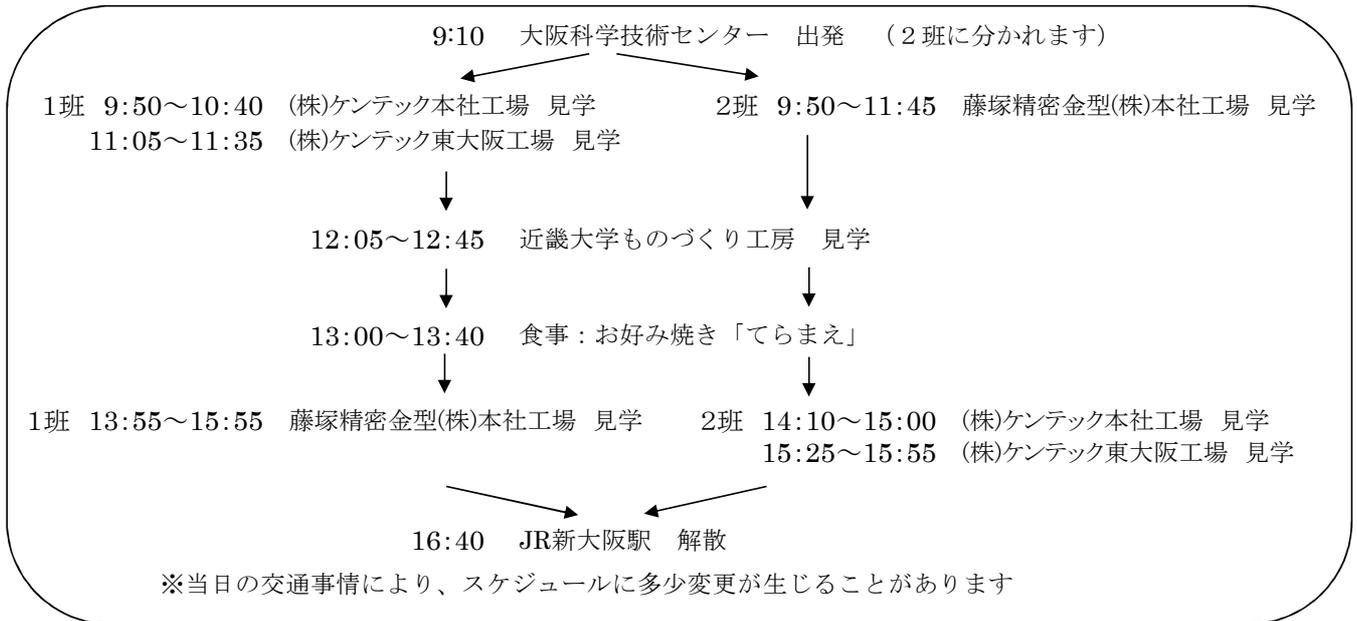






【集合時間】 9:00

■見学スケジュール詳細



株式会社ケンテック 本社工場・東大阪工場

【見学先・工場紹介】

株式会社ケンテックは大阪府大東市に位置し、付近に集中する金型メーカーや部品メーカーに真空熱処理を提供してきたファインテック（1986年創業）の表面処理部門として1999年に独立した会社です。熔融塩法を用いたセラミック被膜「ファインコーティングVC」は3000HV以上の硬度を有し、耐久性・耐摩耗性・耐焼き付け性・耐酸化性に優れた効果が期待できます。本社工場にて、熔融塩での成膜工程及びピット型雰囲気熱処理工程を見学して頂きます。

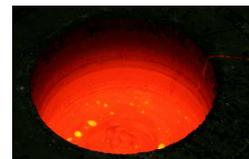
また、真空熱処理の専門工場である東大阪工場では、積載重量1600kgの大型真空熱処理炉や合金工具鋼に対応した真空油冷熱処理炉、そして約1200℃で高速度鋼を焼入れする縦型2室真空熱処理炉を見学して頂きます。同工場はJISQ9100の品質管理体制の下、成長分野として期待できる航空機部品の真空熱処理加工に対応しております。AMS2750に基づく厳しい設備管理体制を構築し、鉄鋼材料だけでなくニッケル・コバルト合金やチタン合金の熱処理も実施しております。

《本社工場》

■所在地  
〒574-0052  
大阪府大東市新田北町1-5  
■TEL  
072-875-4697

《東大阪工場》

■所在地  
〒578-0901  
大阪府東大阪市加納5-1-8  
■TEL  
072-814-8000



<熔融塩炉>

これが見られます！

約1000℃の熔融塩炉の超高温の熱気、反応の様子などを目の前で見ることができます

## 藤塚精密金型株式会社 本社工場

### 【見学先・工場紹介】

1951年に東大阪で創業し、1961年頃よりプラスチック金型の製造を開始。高度経済成長期の家電メーカーと歩みを合わせるように、プラスチック金型専門メーカーとして、数多くの分野、メーカーの仕事に携わってきました。

私たちは『動く金型』を造る金型屋と呼ばれています。複雑な製品形状を実現するためにスライド機構を多用した動きのある金型の設計・製造を得意とし、①8分割内スライド機構による全周アンダーカット処理、②自社開発したボールスプライン機構を用いた回転抜き金型、③Φ0.2の貫通穴をスライド機構で成形する微細金型、④成形圧によって作動するプラスチック封止金型等、独自性の高い金型を製造しています。また徹底した金型製作の内製化による品質の安定化とコスト競争力、工期対応力、機密保持も特長としています。

私たちは、オンリーワンではなく、特化した金型造りもしておりません。そんな私たちが激戦区においてmade in フジツカで、なぜ真っ向勝負ができるのか。ご見学後、疑問は深まるかも知れませんが、東大阪の金型屋の真の姿をお見せします。是非ご覧ください。

《本社工場》

■所在地

〒577-0033

大阪府東大阪市御厨東2-12-12

■TEL

06-6787-2103



<2段収納型  
8分割内スライド機構>

### これが見られます！

東大阪のプラ型屋の等身大の姿 8分割内スライド機構等

## 近畿大学 近大ものづくり工房

### 【見学先・工場紹介】

近畿大学は「実学教育と人格の陶冶」を建学の精神とし、「人に愛される人、信頼される人、尊敬される人の育成」を教育理念とし、6つのキャンパスに14の学部を持つ西日本最大の規模を誇る総合大学です。近年、完全養殖の「近大マグロ」など積極的な広報戦略で全国的な知名度がアップし、3年連続で日本一の入学志願者数を記録し、「固定概念を、ぶっ壊す」様々な挑戦を続けています。

平成24年度から、大阪東部地域における製造業、特に金型産業に注目し、地域連携と技術開発および競争力向上のための文部科学省事業「大阪東部地域連携における先進的な金型技術の高度化研究」プロジェクト（「近大発・金型プロジェクト」）を行って参りました。

その成果として、平成27年4月に理工学部地域連携先端研究教育センター『近大ものづくり工房』を開設しました。これまで、主に学生の加工実習を行ってきた機械工作実習工場に加え、地域の産業界等との連携・交流により技術開発、技術発展に貢献することを目的に、金型デザイン室や地域連携技術開発室を設置しています。

地域との連携をより強め、金型プロジェクトをより広く社会に発信し、ものづくり機能・基盤の統合化を図っております。

<http://www.mec.kindai.ac.jp/monozukuri/>

《地域連携先端研究教育センター  
“近大ものづくり工房”》

■所在地

〒577-8502

大阪府東大阪市小若江3-4-1

■TEL

06-6721-2332



近大ものづくり工房 facebookページ

### これが見られます！

金型寺子屋、デジタル画像計測ロボット、熱可塑性CFRPのインサート射出成形

## Bコース

# 【集合時間】 8:50

### ■見学スケジュール詳細

9:00 大阪科学技術センター 出発  
9:30～11:00 アタイス工業(株) 見学  
12:00～13:00 食事:(株)松井製作所 大阪事業所  
13:00～14:30 (株)松井製作所 大阪事業所 見学  
15:30～17:00 (株)MSTコーポレーション 本社工場 見学  
17:30 高の原駅(近鉄京都線) 解散 \*京都まで約40分、新大阪まで約70分  
※当日の交通事情により、スケジュールに多少変更が生じることがあります

## アタイス工業株式会社

### 【見学先・工場紹介】

私たち、アタイス工業株式会社は1968年(昭和43年)の創業以来一貫して冷間鍛造向けの超硬金型・工具を作り続けて参りました。

現在は大阪(2拠点)・姫路・尾道・奈良の5カ所の生産拠点を配しており、ヘッダー・ナットフォーマー・ボルトフォーマー・パーツフォーマーからプレスまで・・・あらゆる分野に精通した冷間鍛造用の超硬金型メーカーです。

冷間鍛造用の金型といえば、金型の中でも最も技術・ノウハウが必要とされる部分であります。弊社は成形部において難加工とされる超硬素材を使用、加工のハードルはさらに上がります。

また超硬金型の製作のみならず、製品設計、金型設計、及びCAE解析も行っております。

さらに昨年より、トライ用プレス(600t多軸サーボプレス)を購入、ユーザー様を勝ち組にすべく研究開発にもさらなる力を注いでおります。

今回は営業・技術の拠点を置く、『本社水走工場』と隣接の、『研究開発用プレス』両方を見て頂きます。

どうぞデジタルとアナログの絶妙な融合、機械と職人技の絶妙な融合をご覧ください。

#### ■所在地

〒578-0921  
大阪府東大阪市  
水走3丁目10番20号

#### ■TEL

072-962-5151(代)



### これが見られます!

冷間鍛造用の超硬金型の製作現場

## 株式会社松井製作所 大阪事業所

### 【見学先・工場紹介】

松井製作所は、「2020年までに成形工場のfactor4を実現する」ことを目的に事業を展開、これを実現するためのさまざまなソリューションを成形工場に提案する総合施設(factor4 tech-studios:ファクター・フォー・テックスタジオ)を大阪事業所内に開設しています。factor4は、ある一定の資源から、どれだけの財やサービスを作り出せるかという「資源生産性」を4倍にすることにより、いまの豊かさを2倍にし、資源消費は半分にできるという考え方で、エイモリーBロビンス氏らが提唱したものです。松井製作所ではこれをプラスチック成形に取り入れ、「儲かる成形工場作り」に役立てたいとして、テックスタジオの充実を進めています。

同スタジオでは、工場全体の稼働状況などを連続して把握チェックする「見える化システム」を中心に、factor4を実現させる10の方法と50のソリューションをテーマごとに展示しています。

#### ≪大阪事業所≫

#### ■所在地

〒573-1132  
大阪府枚方市招提田近2-19

#### ■TEL

072-851-6118(代)



### これが見られます!

Heat&Cool成形の実演、金型の低圧複合水流洗浄機

## 株式会社MSTコーポレーション 本社工場

### 【見学先・工場紹介】

㈱MSTコーポレーションは1937年福岡県直方市にて創業。1946年には日本で初めて工作機械用ツーリングの開発・製造・販売を開始し、現在に至るまでツーリング専門メーカーとしてオリジナリティ溢れる商品とサービスを提供してまいりました。

近年は、工作機械の進化に伴い高速・高能率切削加工を用いた5軸加工や微細精密加工、そして航空機部品などに見られる難削材加工などに着目されておりますが、当社が1998年に発売を開始した焼ばめホルダ「スリムラインシリーズ」は、今やこれらの加工にはなくてはならない商品の一つとなりました。

今回ご案内する本社工場では、焼ばめホルダをはじめとするツーリングの製造工程をご見学頂きます。2014年より稼働しました無人化工場では、複合加工機、5軸加工機とロボットを多用し、「ロボトレーラー」と呼ばれる搬送機が素材・完成品・切粉を自動搬送している製造ラインをご覧頂きます。また、熱処理後の工程では、ハードターニングと研削加工工程をご覧頂きます。製造現場に加え、オフィスやグラフィイト加工事業など、時間の許される限りご見学下さい。

#### 《本社工場》

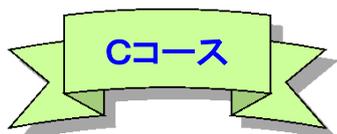
■所在地  
〒630-0142  
奈良県生駒市北田原町  
1738番地

■TEL  
0743-78-1184



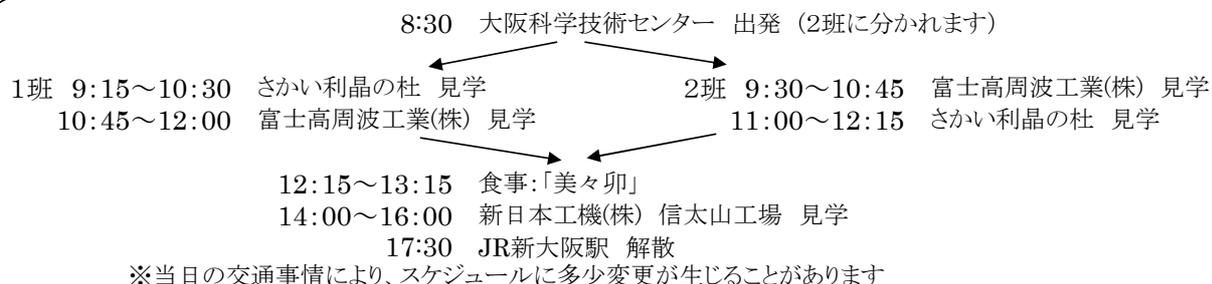
### これが見られます！

複合加工機・5軸加工機による自動化システム、複合加工機によるハードターニング



## 【集合時間】 8:20

### ■見学スケジュール詳細



## 富士高周波工業株式会社

### 【見学先・工場紹介】

富士高周波工業株式会社は、約60年間に渡って高周波焼入れに特化して、鋼材部品の熱処理に携わってまいりました。型といえば、真空焼入れなどの炉を使う熱処理が一般的ではありますが、高周波を使ったギヤ、シャフト、ベアリングなどの部分焼入れを見学して頂きます。また、2008年12月より新たな事業としてスタートしたレーザ焼入れも見学して頂きます。最近では、自動車部品にも採用されてきて、徐々に広がりを見せてきています。また、大型鋳物金型（プレス型）にも多くの実績があります。さらに、新規事業としてスタートした、出張レーザ焼入れシステムもご見学いただけます。お客様のところまでレーザ焼入れ機を運んで、お客様の工場でもレーザ焼入れを行い、そのままレーザ焼入れ機を持って帰るといったビジネスモデルです。弊社は小さい工場ですが、部分焼入れに特化した設備群を多く保有しています。ご来場お待ちしております。

■所在地  
〒590-0002  
大阪府堺市堺区砂道町2-2-13

■TEL  
072-282-7101



### これが見られます！

最新の部分焼入れ技術と古くからある部分焼入れ技術を実際に見比べることができます

## 新日本工機株式会社 信太山工場

### 【見学先・工場紹介】

“人類の夢を、ひとつひとつかたちに”を理念に、お客様の利益に貢献する工作機械を提供

当社の前身の大阪若山鉄工所の創業は明治31年に遡りますが、新日本工機株式会社としては昭和24年の設立です。主力の信太山（しのだやま）工場は仁徳天皇陵や千利休、名産品では打ち刃物で知られている泉州・堺市です。工場の中は1万本に及ぶ樹木の緑、手入れを欠かさない芝生が心を和ませてくれ、来場されるお客様からは「庭園工場」として高い評価を頂いております。「優れた機械は優れた環境から」との創業精神が今に生かされています。

当社の得意とするのは、大型工作機械、しかも世界に一台しかない「オンリーワンマシン」です。お取引いただいているお客様は、国内はもとより世界中の自動車、航空機、産業機械、鉄鋼、造船、エネルギー関連のリーディングカンパニーから町工場まで多岐にわたります。「お客様の多様な声こそ当社の活力」と、どのようなご要望にもお応えするのが当社のモットーです。

今回は、当社製品の主力加工機である超大型門型機と、大型工作機械の製造現場を中心に、御見学いただきます。

#### 《信太山工場》

##### ■所在地

〒590-0157

大阪府堺市南区高尾2丁500番地1

##### ■TEL

072-271-1201(代)



建物は窓をなくし外光を遮った無窓工場で空調により恒温・恒湿化された最新工場

### これが見られます！

プレス金型加工用の門型高速形状加工機

## 文化観光施設 さかい利晶の杜

### 【見学先・工場紹介】 \*入館料は工場見学会参加費に含まれます

堺が生んだ茶の湯の大成者「千利休」と、日本近代文学を切り拓いた歌人「与謝野晶子」の生涯や人物像などを通じて、堺の歴史・文化の魅力を発信する文化観光施設です。千利休と茶の湯を歴史文化から解き明かす「千利休茶の湯館」、歌人と謝野晶子の作品世界とその生き方に触れる「与謝野晶子記念館」、堺観光の基点となる「観光案内展示室」などがあります。

「千利休茶の湯館」では、堺で生まれた千利休（1522年～1591年）と茶の湯を知ることができる展示室です。日本のベニスと称された室町から江戸時代初期にかけての堺のまちを描いた「住吉祭礼図屏風」を大型タッチパネルによりデジタル化した「デジタル住吉祭礼図屏風」では、天下一の茶人・千利休を生んだ堺のまちの国際都市としての繁栄を紹介します。

「与謝野晶子記念館」では、数多い晶子の本の装幀を紹介しています。晶子が生まれ育った駿河屋の店先を、実物大で再現しています。「海恋し潮の遠鳴り数へては少女となりし父母の家」で知られる晶子の生家は、羊羹で有名な和菓子商で、大きな時計のある2階部分が洋風づくりという和洋折衷の建物でした。晶子は、このような西洋の香りのする家で少女時代を過ごし、その感性を磨きました。

##### ■所在地

〒590-0958

大阪府堺市堺区宿院町西2-1-1

##### ■TEL

072-260-4386



### これが見られます！

堺の偉大な先人、千利休と与謝野晶子の生涯や功績にふれながら、見学できます

## Dコース

【集合時間】 8:50

### ■見学スケジュール詳細

9:00 大阪科学技術センター 出発  
9:30～11:30 大阪精密機械(株) 見学  
12:00～13:00 食事:鶴橋にて焼肉「白雲台」  
13:30～15:30 (株)ヤマナカゴーキン 大阪工場 見学  
15:40 近鉄東大阪線 吉田駅 経由  
16:30 JR新大阪駅 解散  
※当日の交通事情により、スケジュールに多少変更が生じることがあります

## 大阪精密機械株式会社

### 【見学先・工場紹介】

当社は1951年の創業以来、歯車測定に特化して取り組み、世界で初めて電子創成式歯車測定機を開発しました。その方式は現在、世界標準となり各国で使用されています。また、歯車測定機の製造においては0.001mm以下の高精度を追究し、円筒研磨、平面研磨に加えて職人技の「きさげ加工」を行って機械精度を高めています。これらにより歯車の精密加工と品質管理に進歩をもたらし、自動車を始め、多くの産業分野で動力伝達装置の低騒音化、小型・軽量化などに活かされています。

さらに、高精度化する歯車の精度保証にも取り組み、歯車測定センターを設立し、ISO/IEC 17025要求事項を満足する校正機関として「歯車」「ブロックゲージ」等においてJCSS（計量法校正事業者登録制度）の認定を取得しました。

そして、その信頼性および校正の不確かさの水準を高めるために高精度歯車測定機DAT-1型を開発して適用しました。

今回の見学では、歯車測定機の製造工程および校正機関の取り組みをご紹介します。

#### ■所在地

〒577-0032  
大阪府東大阪市御厨6-5-16

#### ■TEL

06-6782-0646



<高精度歯車測定機DAT-1型>

### これが見られます！

伝統技術「きさげ加工」実演、日本唯一の歯車校正用測定機

## 株式会社ヤマナカゴーキン 大阪工場

### 【見学先・工場紹介】

株式会社ヤマナカゴーキンは、創業当時から培った金型製作技術を基盤に最先端の塑性加工技術を駆使し、精密鍛造用金型の製造からCAEによる最適設計、試作専用プレスを用いた短納期の開発、さらに最近ではボルト型センサーによるモニタリングシステムの提供など塑性加工分野におけるトータルソリューション企業として磨きをかけてまいりました。

主力製品は冷間鍛造ですが、その他にも各種の塑性加工金型において、幅広くお客様のご要望にお応えできるのも弊社の特徴の一つです。これら最先端の塑性加工技術を要し、お客様のトータルメリットを最大限に生み出す金型コンサルティングにも高い評価をいただいています。

技術開発や高精度金型製作は現在東京工場を拠点としていますが、今回見学していただく大阪工場は創業の地であり、長年培ってきた技能や製作ノウハウと最適化された生産設備をベースに、主として大型の冷間、温間鍛造金型の製作に携わり、多くのお客様からご愛顧をいただいています。

工場見学では、弊社の様々な商品、ソリューションのご紹介と共に、鍛造金型の製作工程、大阪工場全体で取り組んでいます「徹底3S活動」、お客様のご要求にフレキシブルに対応するための生産システム「ワンプラットフォーム」などをご覧いただけます。

#### ◀大阪工場▶

#### ■所在地

〒578-0901  
大阪府東大阪市加納4丁目4-24

#### ■TEL

072-962-0676



### これが見られます！

鍛造金型製作工程、徹底3S活動、個別対応のフレキシブル生産システム